



iconotec

Huella de **confianza**

# PRENDAS IGNÍFUGAS, NUEVO PROYECTO A DESARROLLAR DENTRO DEL PROGRAMA DE NORMALIZACIÓN NACIONAL

febrero de 2026

# Temas

1. Bienvenida y presentación institucional de ICONTEC
2. Qué es la normalización y su importancia
3. Prendas de protección, arco eléctrico y fuego de corta duración. Experiencias (Carlos Arango – CENIT)
4. Alianza estratégica CENIT – ICONTEC (Carlos Arango – CENIT)
5. Comité Técnico de Normalización CTN 016 – Seguridad industrial (Tatiana Rojas Henao – ICONTEC)
6. Anteproyecto de norma NTC 6811 – Prendas de protección a los riesgos de fuego de corta duración y arco eléctrico (ignífugas). Requisitos
7. Proceso de certificación producto (Luis Álvaro Novoa)

# 1. Presentación institucional



## ¿Quiénes somos?

Somos una Organización privada sin ánimo de lucro, con amplia cobertura internacional, creada en 1963 con el objetivo de responder a las necesidades de los diferentes sectores económicos, a través de servicios que contribuyen a la competitividad y al desarrollo sostenible de las organizaciones.

En la actualidad prestamos los servicios de:

- Normalización (en Colombia)
- Educación
- Servicios de Evaluación de la Conformidad:
  - Certificación de Producto, Procesos y Servicios
  - Certificación de Sistemas de Gestión
  - Inspección
  - Validación y Verificación
  - [Acreditación en Salud](#)
- Cooperación y Proyectos Especiales
- Consulta y venta de Normas y Publicaciones

## DECRETO 1595 DE 2015 (Misión)

Promover el desarrollo de normas técnicas

Desarrollar normas técnicas

Guías/asesorar al Gobierno en la elaboración de normas que apalanquen los reglamentos técnicos.

## Reconocimiento de ICONTEC como organismo nacional de normalización

Obtener una economía óptima

Mejorar la calidad.

Facilitar las relaciones entre el cliente y el proveedor a nivel empresarial, nacional o internacional.



# Infraestructura de la Calidad

## ¿Qué es?

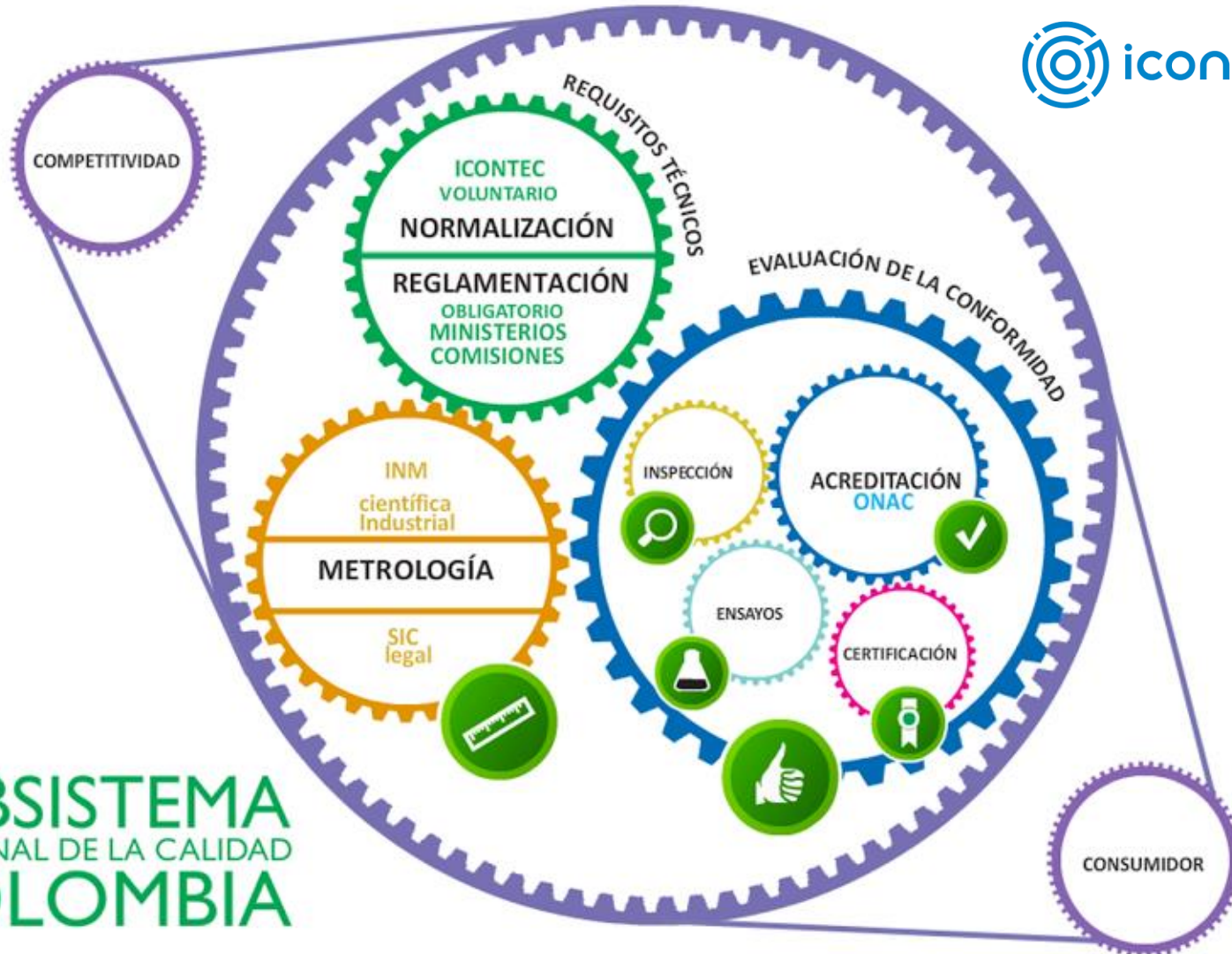


Es un sistema, una combinación de iniciativas, instituciones, organizaciones, actividades y personas que aseguran la definición y el cumplimiento de los criterios de calidad.



Contribuye a los objetivos de políticas gubernamentales en:

- ✓ desarrollo industrial;
- ✓ competitividad comercial en los mercados globales;
- ✓ uso eficiente de los recursos naturales y humanos;
- ✓ seguridad alimentaria;
- ✓ salud;
- ✓ ambiente;
- ✓ cambio climático.



Fuente: Esquema presentación SNCA MinCIT, 2014



# ICONTEC en Latinoamérica

8 Filiales

1 Representación

Colaboradores

49

Planta

83

Profesionales por  
Prestación de  
Servicios



# ¿Qué hacemos?

Documentos normativos para promover la competitividad de los sectores

## En Colombia

**+7000**  
Normas Técnicas Colombianas

Coordinamos  
**288**  
Comités Técnicos de Normalización

**+8000**  
Miembros Comités Técnicos de Normalización

Participamos en  
**+193**  
Comités ISO

Participamos en  
**15**  
Comités IEC

# ACTIVIDAD DE NORMALIZACIÓN NACIONAL

## Unidades Sectoriales de Normalización

Preparación de normas propias de un sector

Podrán ser constituidas por entidades publicas autorizadas para adelantar actividades de normalización. También asociaciones, universidades, gremios, organizaciones privadas sin ánimo de lucro, que sean representativas



# NORMALIZACIÓN GLOBAL

## Con organismos de normalización

- **ISO** International Organization for Standardization
- **IEC** International Electrotechnical Commission
- **CODEX ALIMENTARIUS**
- **PASC** Pacific Area Standards Congress
- **COPANT** Comisión Panamericana de Normas Técnicas
- **CAN** Comité Andino de Normalización
- **ASTM, AENOR, BSI, DIN, NFPA, ANSI, UL, INN, ABNT, KATS...**



## 2. Qué es la normalización y su importancia

# Qué se entiende por normalización?

*Actividad que establece disposiciones para uso común y repetido, encaminadas al logro del grado óptimo de orden con respecto a problemas reales o potenciales, en un contexto dado.*

*[Fuente Decreto 1595 de 2015]*

*Actividad que establece soluciones a problemas reales o potenciales de procesos repetitivos y comunes.*

# NIVELES DE LA NORMALIZACIÓN



# ¿Qué nos rige?

## ✓ **Reglamento de Normalización Nacional**

Establece principios y directrices para el desarrollo de documentos normativos. Establece disposiciones para las actividades de normalización nacional e internacional.

<https://www.icontec.org/wp-content/uploads/2024/05/R-PS-0006-Reglamento-del-servicio-de-Normalizacio%CC%81n-de-ICONTEC.pdf>

## ✓ **Directivas de Normalización**

Establece el marco de acción relacionado con las actividades de normalización nacional, regional e internacional.

<https://www.icontec.org/wp-content/uploads/2020/07/DIRECTIVAS-DE-NORMALIZACI%C3%93N.pdf>

## ✓ **Código de Conducta**

Establece las disposiciones que rigen la participación de cada uno de los miembros de los Comités Técnicos de Normalización.

<https://www.icontec.org/wp-content/uploads/2020/07/Codigo-de-buena-conducta.pdf>



# Normalización

Guías de aplicación  
(recomendaciones)

Cómo

¿Cuáles construimos  
en conjunto?



Producto / servicio

Sistemas de gestión

Requisitos  
Qué; debe

Métodos de ensayo,  
inspección

Proceso

Terminología

# Principios

Transparencia. Ser claro y abierto.

Apertura. Colaboración que enriquece el proceso, participación de diferentes partes interesadas.

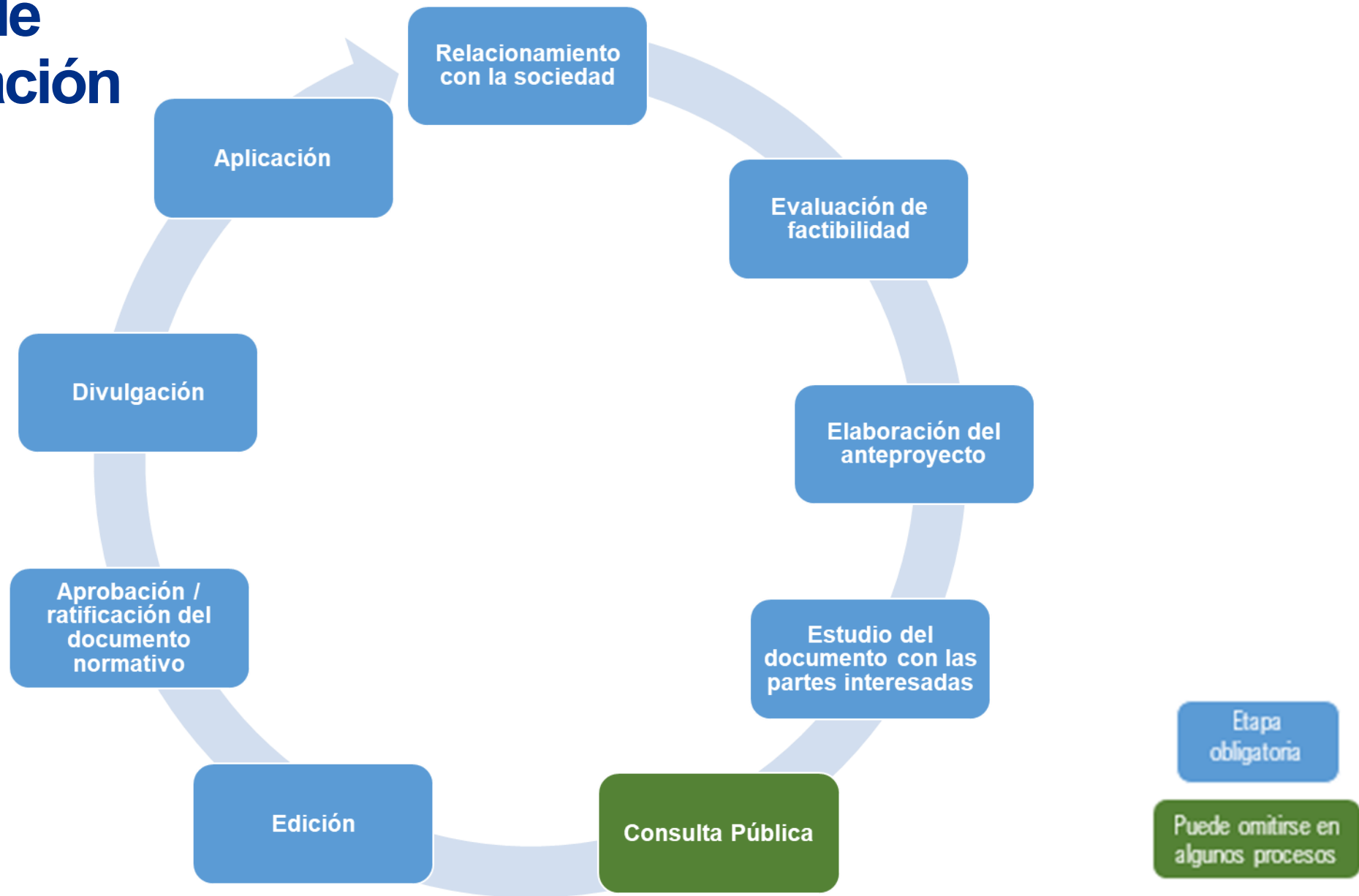
Imparcialidad y consenso.

Efectividad y pertinencia. Considerar las necesidades de las partes interesadas, documentos normativos claros, inequívocos, efectivos y oportunos.

Coherencia. Evitar la duplicación o traslape de documentos.

Dimensión de desarrollo. Transferencia de conocimientos y habilidades, y facilita el acceso a mercados globales

# Proceso de Normalización Nacional



# Balance de intereses

Interés	Abreviatura	Descripción
Gobierno	G	Aquellas entidades encargadas de regular, controlar y vigilar o establecer políticas públicas
Industria y comercio	P	Aquellas organizaciones que fabrican el producto prestan el servicio a terceros o lo comercializan.
Usuarios o consumidores	U	Aquellos que adquieren o consumen el producto o servicio
Academia y organismos de investigación	I	Aquellas organizaciones dedicadas a la investigación y a actividades educativas
Aplicación de normas	A	Organismos evaluadores de la conformidad, organismos que elaboran normas, consultores, inspectores
ONG	O	Organismos no gubernamentales
Agremiaciones o asociaciones	S	Organizaciones que reúnen empresas que trabajan en un mismo sector y colaboran estratégicamente para obtener beneficios comunes.

# Importancia de la normalización técnica

- Permiten que los productos, procesos y servicios **cumplan requisitos mínimos** para ser seguros y aptos para su uso, **protegiendo a consumidores y usuarios**

1. Mejora de la calidad y seguridad de productos y servicios



- Permiten la compatibilidad e intercambiabilidad de productos, **reduciendo barreras técnicas y favoreciendo el comercio**

2. Facilita el comercio nacional e internacional



- Simplifica procesos, reduce variabilidad y mejora la eficiencia.

3. Optimiza procesos productivos y reduce costos



- Desarrolla normas que **pueden ser de obligatorio cumplimiento** cuando están asociadas a la seguridad, salud pública o la protección ambiental, ayudando al país a regular sectores críticos.

4. Apoya la protección del ambiente y la salud pública

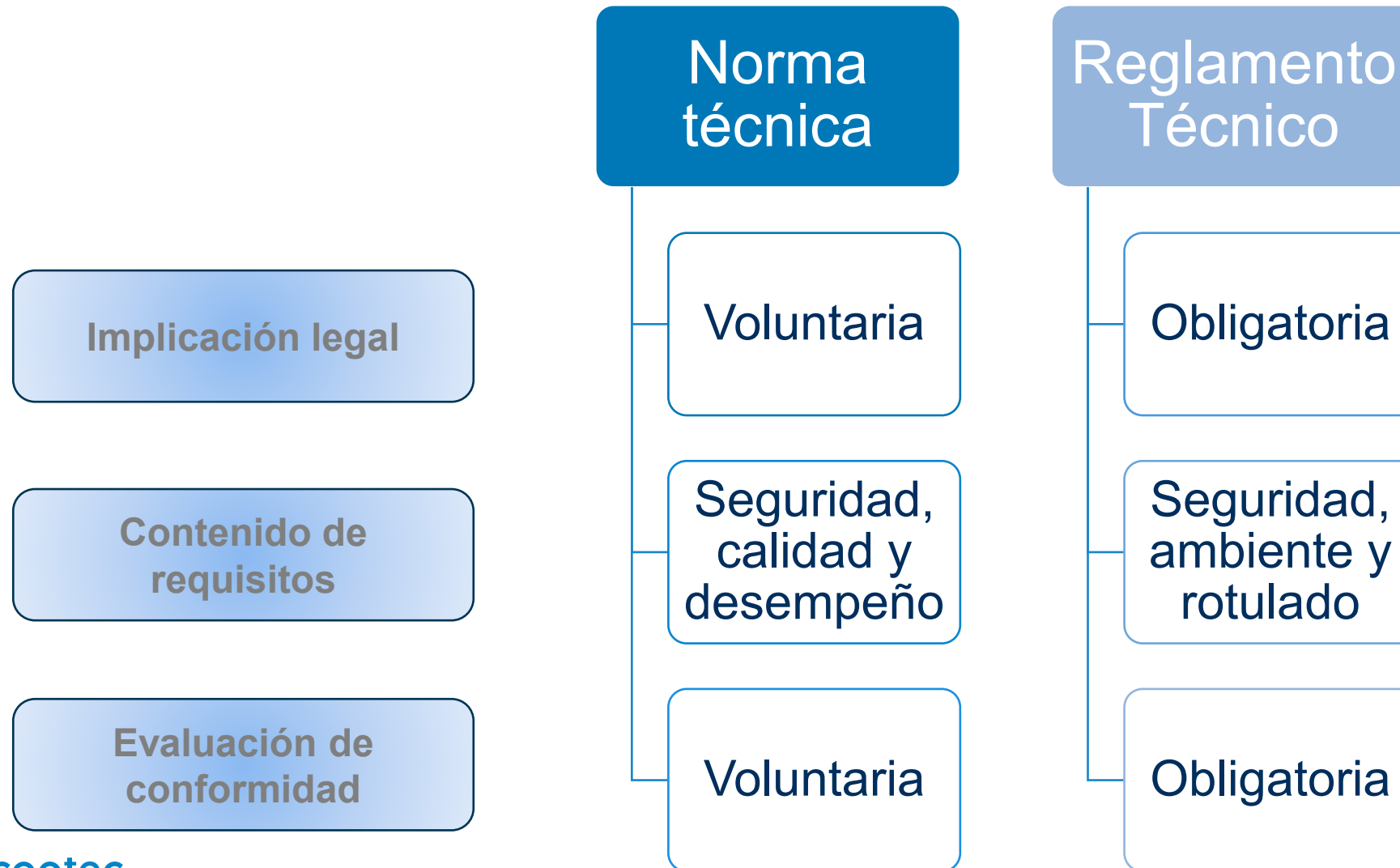


- Facilita **las relaciones cliente-proveedor, mejora la transparencia en el mercado y respalda los procesos de certificación** que asegura el cumplimiento de requisitos técnicos.

5. Fortalece la confianza entre clientes, proveedores y el Estado



# NORMALIZACIÓN TÉCNICA Y REGLAMENTACIÓN TÉCNICA



# 3. Prendas de protección, arco eléctrico y fuego de corta duración. Experiencias

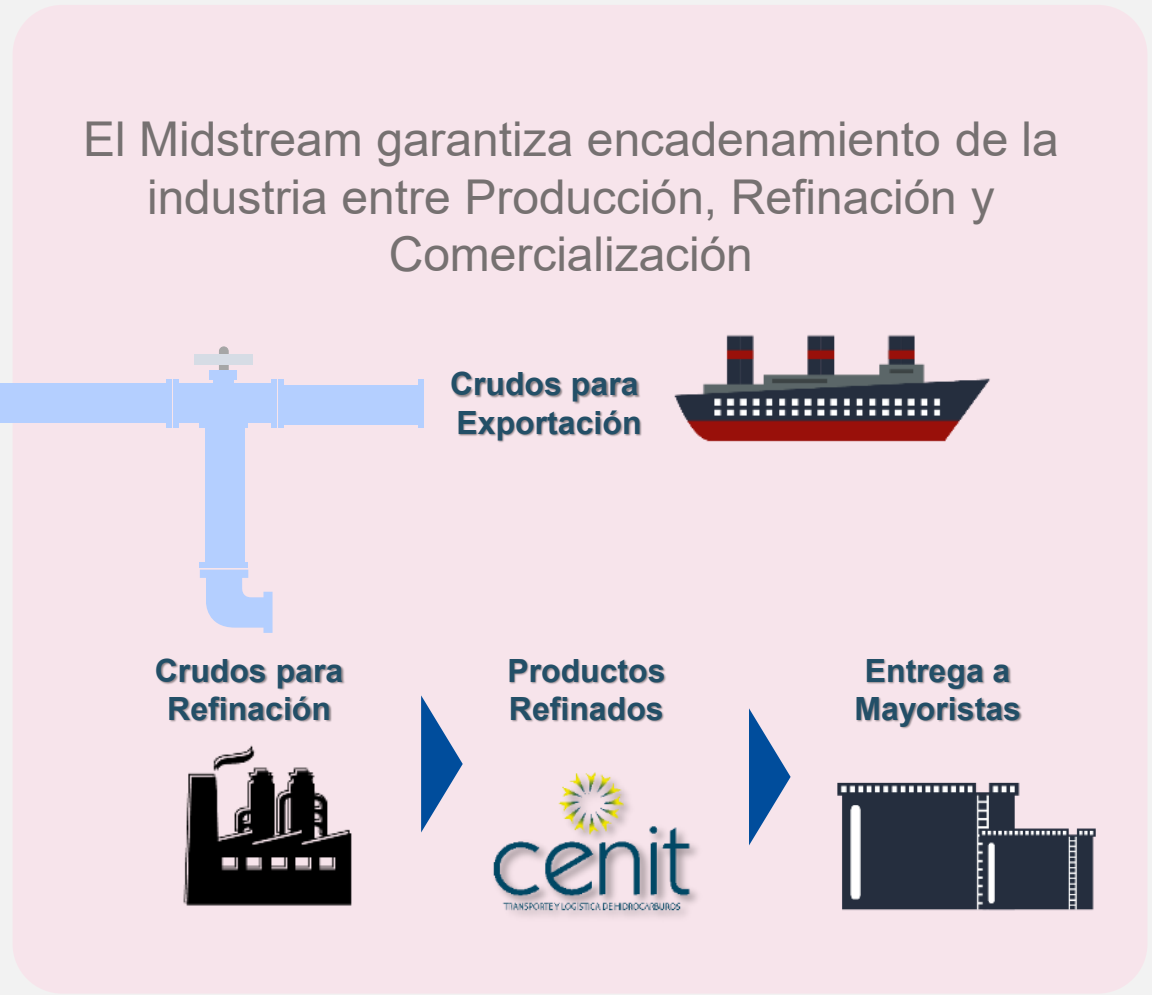
# Prendas para Protección a Fuego de Corta Duración y Arco Eléctrico

## 2026

Carlos Alberto Arango Ceballos  
Experto HSE  
Gerencia HSE - CENIT



# CENIT Transporte y Logística de Hidrocarburos



# Línea de tiempo

## Fatalidades con ocasión a Accidentes de Trabajo por Exposición a Fuego y Explosión

01



Muerte de dos trabajadores por incendio presentado al retirara válvula ilícita línea de 16" del Poliducto Galán - Puerto Salgar

23 de Mayo  
de 2003

28 de Noviembre  
de 2003

03



Muerte de dos trabajadores por incendio en área Demex de la refinería de Barrancabermeja - fuga de producto (solvente)

18 de Mayo  
de 2005

28 de Agosto  
de 2013

05



Muerte de dos trabajadores por incendio durante actividad de corte y empalme Poliducto Sebastopol - Salgar

1 de Mayo  
de 2013

02



Muerte de tres trabajadores al presentarse incendio en el área del muelle de despacho de GLP

04



Muerte de un trabajador por incendio Unidad de Cracking de la refinería de Barrancabermeja - apertura de drenaje

# Jerarquía de los controles según la ISO 45001: 2018

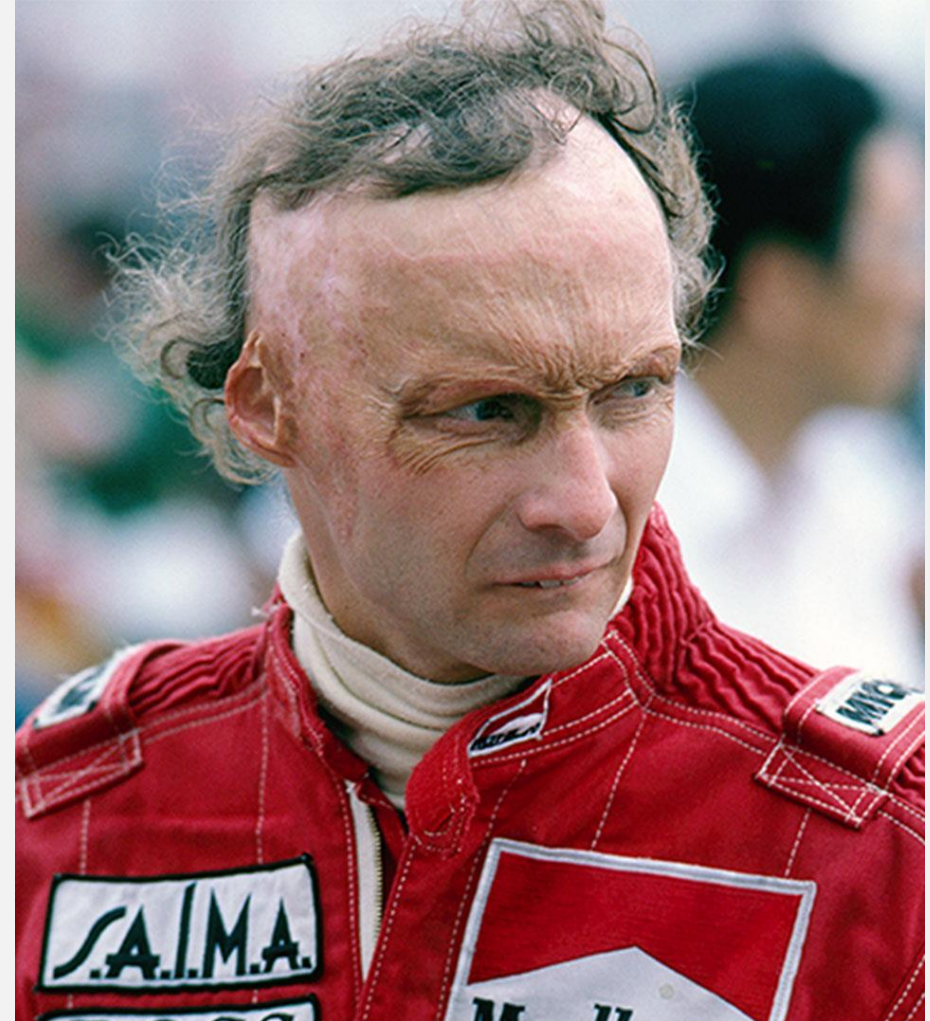


**¿Es importante el uso de  
prendas ignífugas para el  
personal expuesto a  
fuegos repentinos?**

# Andreas Nikolaus Lauda - Niki Lauda

## 22 de febrero de 1949 – 20 de mayo de 2019

Campeonato Mundial de Fórmula 1 en 1975, 1977 y 1984, subcampeón en 1976 y cuarto en 1974 y 1978.



1 de agosto de 1976

# Seguridad en la Formula 1 – 52 Años de Historia

## 45 Acciones de aseguramiento (1 intervención cada 1,6 años)

- 50% Condiciones del vehículo
- 18% Condiciones del entorno
- 7% Respuesta emergencia
- 25% Persona

**1950.-** Se realiza la primera carrera de F1 en Silverstone. Equipando grandes motores delante y frenos de tambor se buscaba construir el coche más rápido posible. El piloto no tenía ninguna protección más allá de la ropa de calle que vestía y cuando mucho se ponían lentes.

**1953.-** Es obligatorio el uso de casco para los pilotos.

**1960.-** Los pilotos deben vestir un mono para poder correr. **Se empiezan a introducir medidas de seguridad en las carreras de Fórmula 1.**

**1963.** Indispensable que los pilotos vistan ropa ignífuga.

**1973.** Los pilotos deben pasar una **revisión médica.**

**1975.** La ropa ignífuga debe cumplir con ciertos estándares marcados por la FIA.

**1978.** Para correr los pilotos deben estar en posesión de la Súperlicencia.

**1979.** Niki Lauda, Carlos Reutemann y Mario Andretti son los primeros en llevar monos hechos de 5 capas de material ignífugo usados por la NASA.

**1994.** Todos los miembros del equipo que intervienen en la parada en boxes deben traer ropa ignífuga. Se estandariza la producción de los cascos.

**2003.** Se implementa el uso del **HANS** o protector cervical.

**2011.** Se protege la parte más débil del casco, el visor, agregándole una tira de Zylon en la parte superior aumentando su rigidez.

# El terrorífico accidente de Romain Grosjean en el GP de Bahrein

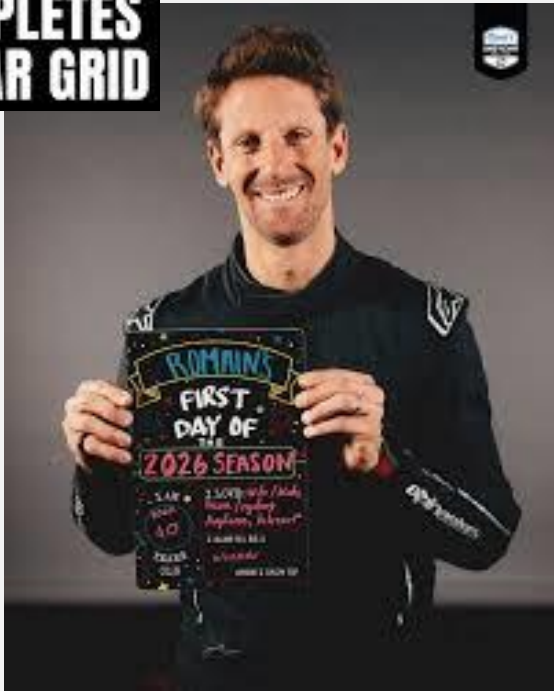
29 de Noviembre de 2020



<https://www.youtube.com/watch?v=3cUN1kghlMU>



**GROSJEAN JOINS DALE  
COYNE AND COMPLETES  
THE 2026 INDYCAR GRID**



**¿Proteger al  
trabajador con  
equipo de  
protección personal  
es el control menos  
efectivo?**

# Normativa



## NORMAS AMERICANAS

## NORMAS EUROPEAS

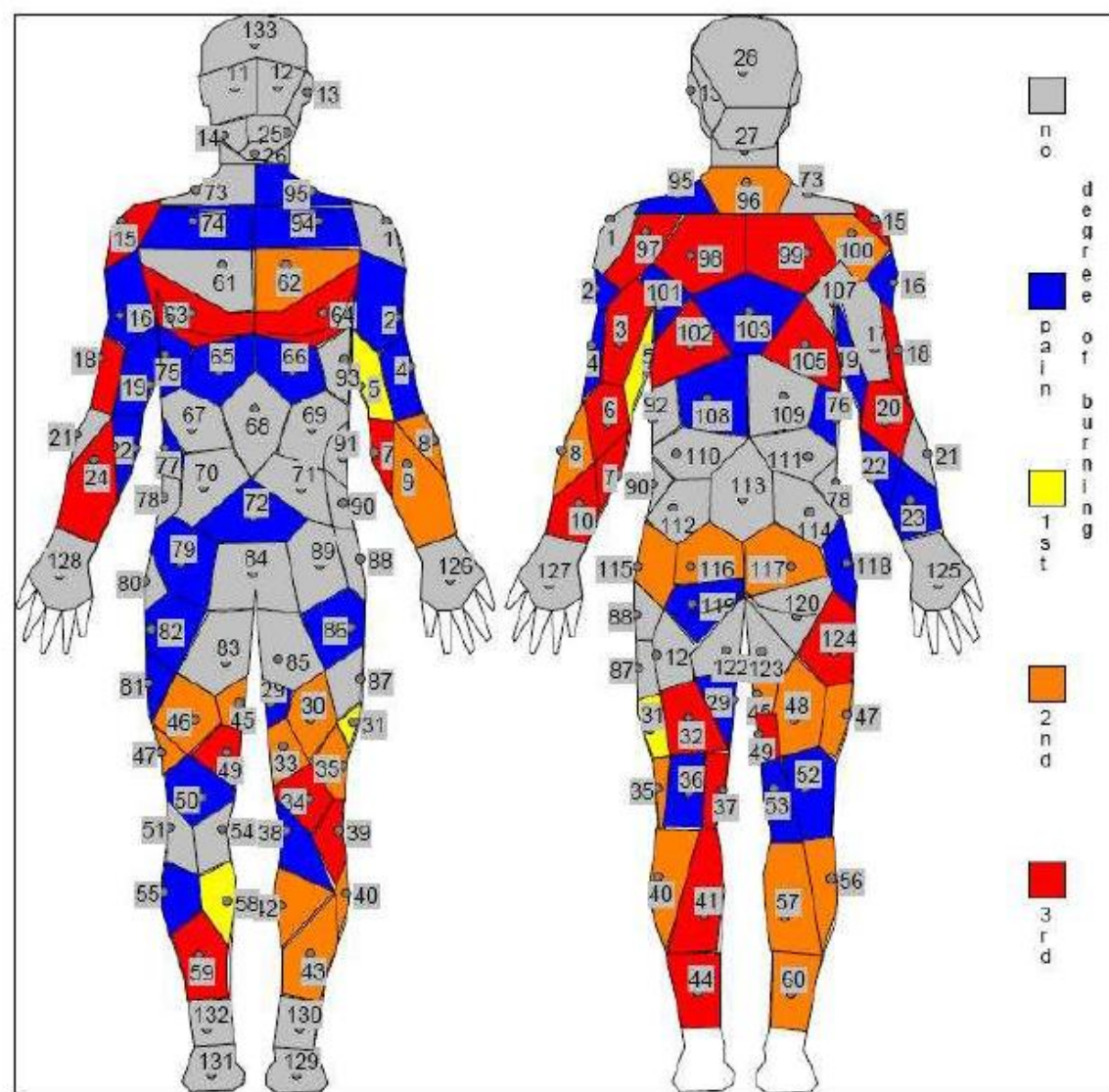
	Vestimentas	Materiales	Vestimentas	
CALOR Y LLAMAS RESUMEN DE NORMAS	Requisitos	NFPA 2112	ISO 11612:2018 CE	
	Métodos de Ensayo	ASTM F1930	ISO 13506	
ARCO ELECTRICO RESUMEN DE NORMAS	Requisitos	ASTM F1506	IEC 61482-2 ISO 13688	
	Métodos de Ensayo	ASTM F2621	ASTM F1959	EN IEC 61482-1-1 Método A
				EN IEC 61482-1-1 Método B
			EN 61482-1-2 Método A	EN 61482-1-2 Método B
Clasificación		NFPA 70E Resolución 5018 de 2019	Box Test	

**NFPA** (National Fire Protection Association): Asociación Nacional de Protección Contra Incendios  
**ASTM** American Society for Testing and Materials o ASTM International: Sociedad Estadounidense para Pruebas y Materiales

**IEC** (International Electrotechnical Commission): Comisión Electrotécnica Internacional  
**ISO** (the International Organization for Standardization): Organización Internacional de Normalización

# ASTM F1930 / ISO 13506

- La norma ASTM F1930 especifica un proceso estándar para medir el promedio de quemaduras corporales de segundo y tercer grado; pronosticadas de acuerdo a la prenda utilizada sobre el maniquí; haciendo una simulación de un incidente. La norma determina que el máximo de quemaduras de segundo y tercer grado es de un 50% de acuerdo a la norma NFPA 2112.
- Predicción de daño producido (1o, 2o y 3er grado de quemaduras).
- Para la ISO 11612:2018 el test de Maniqui no es mandatorio al considerarlo una prueba para prenda terminada y ser subjetiva pues depende del diseño y las capas de t xtil.





**top**  
EMPLOYER  
FOR A BETTER WORLD OF WORK

Colombia  
2026

**Great  
Place  
To  
Work**  
Certified

GRUPO  
**ecopetrol**

**cenit**

# **5. Comité Técnico de Normalización CTN 016 – Seguridad industrial**



INICIO » [COMITÉS](#)

## O16 SEGURIDAD INDUSTRIAL

Normalización en el campo de la higiene ocupacional e industrial en las empresas así como el mantenimiento y el mejoramiento de las condiciones de salud de los trabajadores dentro de un sistema general de riesgos profesionales. Comprende terminología, muestreo, métodos de ensayo y especificaciones para equipos y productos de protección respiratoria, visual y auditiva y la utilización de los equipos y ropa destinados a proteger a las personas contra los riesgos que son consecuencia de su trabajo. NOTA: Algunas normas de este comité se referencian en regulaciones nacionales, lo cual las hace obligatorias para la aplicación de dichas regulaciones. Para mayor información consulte con el gestor de proyectos del comité.

Estado :

**ACTIVO**


Coordinación :

Consejo Colombiano de Seguridad

Presidente :

 Angela Maria Cortes

Gestor :

 Aida Tatiana Rojas - @ arojas@icontec.org - 📞 (57) 601 580 6419 Ext. 1420

Lider Sectorial :

 Carolina Angulo - @ dangulo@icontec.org - 📞 (57) 601 580 6419 Ext. 1414

Participación

+ Inscribirse

**49**  
**expertos**

# Unidad Sectorial de Normalización - USN



Entidad reconocida y aprobada por la Dirección de Regulación del Ministerio de Comercio Industria y Turismo, de acuerdo con lo establecido por el numeral 9 del artículo 28 del decreto 2010 de 2003 o la norma que lo modifique o sustituya, que tiene como función la preparación de normas propias de un sector, dentro de los lineamientos nacionales establecidos para esta actividad, con la posibilidad de ser sometida al proceso de adopción y publicación de normas técnicas colombianas por el organismo nacional de normalización.

[Fuente: modificado del Decreto 1595 de 2015 con la inclusión de la nota]

NOTA ICONTEC desarrolla directamente los temas de normalización relacionados con alcances transversales, sistemas de gestión internacionales y sus documentos internacionales de apoyo



Bienvenido a ICONTEC e-conecta

Buscar



Bienvenido a ICONTEC e-conecta

Buscar



### Inicie sesión o cree una nueva cuenta

#### Acceso

Ingrese su correo electrónico y contraseña para iniciar sesión

Correo electrónico

Contraseña

Acceso

#### Crear nueva cuenta

Cree una nueva cuenta con sus datos personales.

Crear Cuenta

Si requiere ayuda para su registro de clic [AQUÍ](#)

#### Olvide mi contraseña

Ingrese su correo electrónico para recibir su contraseña

Email

Solicitar Contraseña

INICIO » COMITÉS

#### O16 SEGURIDAD INDUSTRIAL

Normalización en el campo de la higiene ocupacional e industrial en las empresas así como el mantenimiento y el mejoramiento de las condiciones de salud de los trabajadores dentro de un sistema general de riesgos profesionales. Comprende terminología, muestreo, métodos de ensayo y especificaciones para equipos y productos de protección respiratoria, visual y auditiva y la utilización de los equipos y ropa destinados a proteger a las personas contra los riesgos que son consecuencia de su trabajo. NOTA: Algunas normas de este comité se referencian en regulaciones nacionales, lo cual las hace obligatorias para la aplicación de dichas regulaciones. Para mayor información consulte con el gestor de proyectos del comité.

Participación

+ Inscribirse

**6. Anteproyecto de norma NTC 6811 –  
Prendas de protección a los riesgos de fuego de corta duración y arco eléctrico (ignífugas).**



**Somos Talento Humano**  
*>>> que mueve el país*

**OBJETIVO:**

Desarrollar el proceso normativo para la elaboración de una Norma Técnica Colombiana (NTC) que proporcione los requisitos que deben cumplir las prendas ignifugas para la protección de las personas que utilizan este tipo de prendas ante un peligro de fuego repentino de corta duración en la ejecución de sus labores

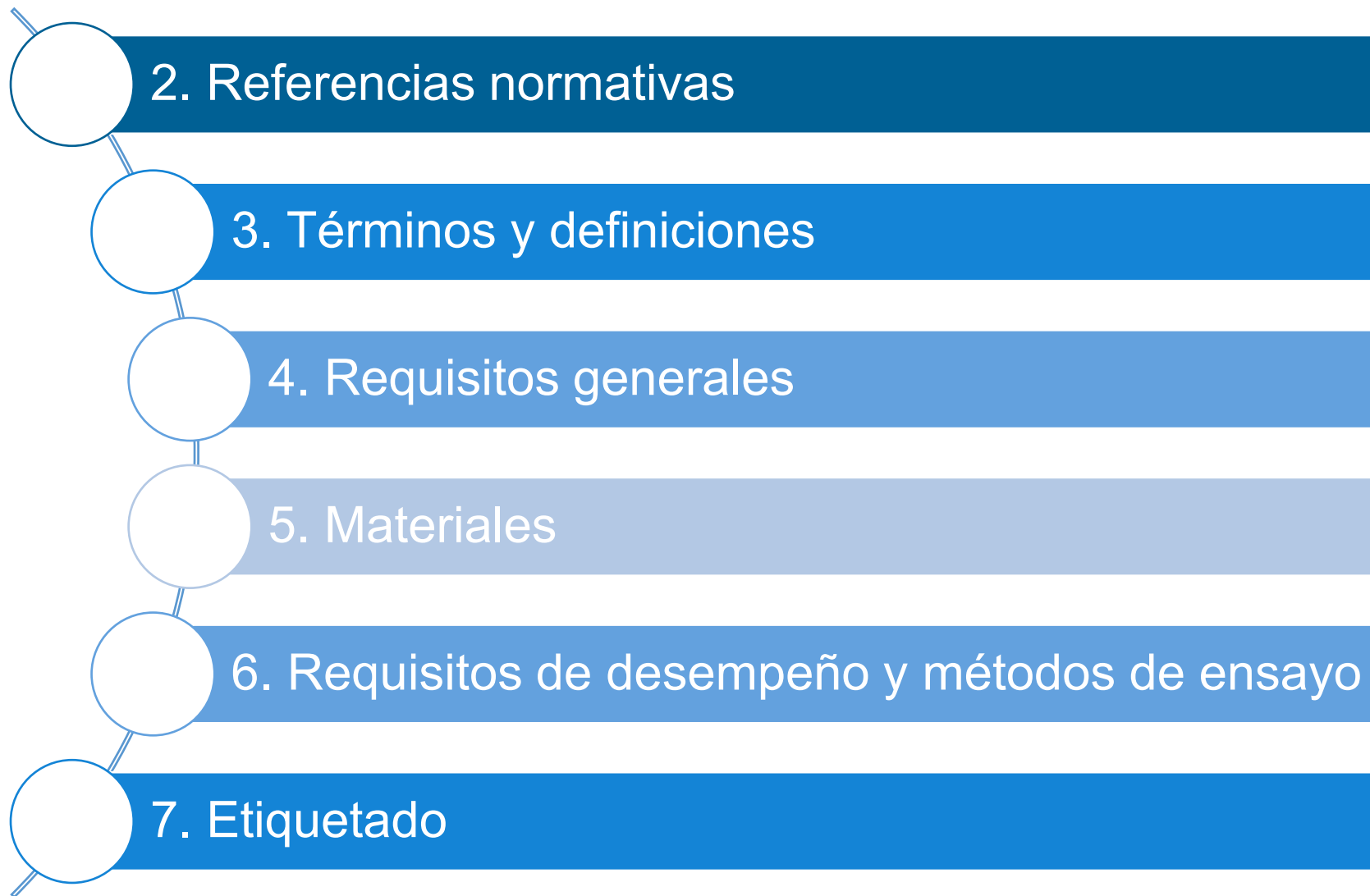


## TÍTULO:

PRENDAS DE PROTECCIÓN A LOS RIESGOS DE FUEGO DE CORTA DURACIÓN Y ARCO ELÉCTRICO (IGNÍFUGAS). REQUISITOS

## OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN:

Este documento establece los requisitos de la ropa y prendas de protección ignífugas y los materiales con los que se fabrican cuando se presenta un fuego repentino de corta duración. Adicionalmente, se establecen los métodos de ensayo que aseguren el cumplimiento de estos requisitos y la información requerida en el etiquetado.





#### 4. Requisitos generales

- Tipos de prendas
- Requisitos de la ropa de protección
- Requisitos de las prendas de protección
- Requisitos básicos de salud y ergonomía
- Cobertura mínima del cuerpo
- Compatibilidad con otros EPP



#### 5. Materiales

- Tipo de materiales
- Diseño y confección
- Lavado y limpieza



#### 6. Requisitos de desempeño y métodos de ensayo

- Resistencia del calor
- Impacto a salpicadura
- Resistencia eléctrica
- Resistencia a la tracción
- Resistencia al desgarro
- Resistencia al estallido para materiales y costuras de punto
- Resistencia a la costura
- Transmisión al calor



#### 7. Etiquetado



#### 4. Requisitos generales

- Tipos de prendas
- Requisitos de la ropa de protección
- Requisitos de las prendas de protección
- Requisitos básicos de salud y ergonomía
- Cobertura mínima del cuerpo
- Compatibilidad con otros EPP

**Tipo de prendas.** Su uso en la industria – Nivel de protección y uso recomendado

**Requisitos de las prendas.** Bolsillos, cierres, herrajes

**Requisitos básicos de salud y ergonomía.** Consideraciones para el diseño y fabricación: inocuidad, diseño, comodidad.

**Cobertura mínima.** Las prendas de protección deben superponerse.

**Compatibilidad con otros EPP.** Superposición, facilidad en la colocación y retiro, sistemas de ajuste, permitir movimientos amplios, entre otros.

**Anexo A**  
**Anexo B**

# ANEXO A.

## Información a considerar en relación con la inocuidad de la ropa y prendas de protección ignífugas



- Especificaciones de materiales
- Fichas de seguridad.
- Información relativa a investigaciones toxicológicas, alergénicas, carcinógenas, tóxicas para la reproducción o mutágenas de los materiales.
- Información relativa a las investigaciones ecotoxicológicas y otras investigaciones ambientales sobre los materiales

# ANEXO B.

## Aspectos ambientales

Durante el ciclo de vida de un producto determinado, se pueden determinar diferentes aspectos ambientales. El objetivo es promover una reducción de los posibles impactos ambientales adversos causados por los productos.

- ✓ Selección de materiales para optimizar la durabilidad y la vida útil del producto.
- ✓ Uso de materiales reciclados o reutilizados.
- ✓ Marcar componentes para facilitar la clasificación.
- ✓ Diseño de empaque (por ejemplo, uso de materiales reciclados, reutilización del empaque).
- ✓ Tamaño y peso del embalaje.

**Fibras.** Características de las fibras (resistentes al fuego, reducir la transferencia del calor, durabilidad luego de múltiples ciclos de lavado)

### **Principales propiedades y aplicaciones típicas de las fibras.**

**Diseño y confección.** Dimensiones corporales, criterios para el diseño de ropa



**Anexo C**

**Lavado y limpieza.** Limpieza doméstica, limpieza industrial, cambio dimensional



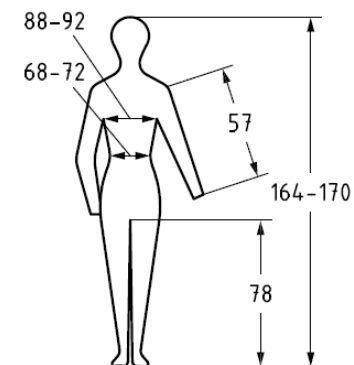
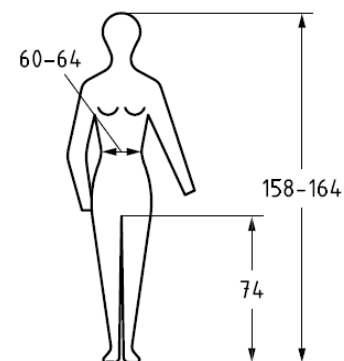
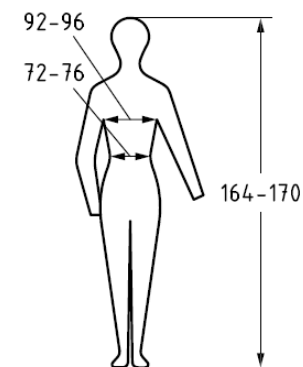
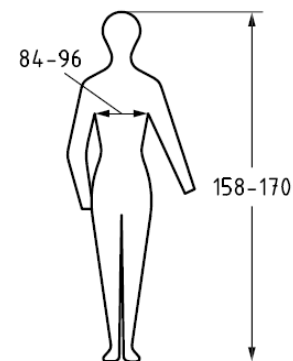
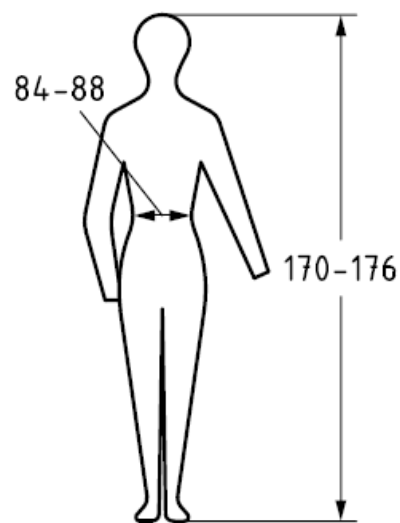
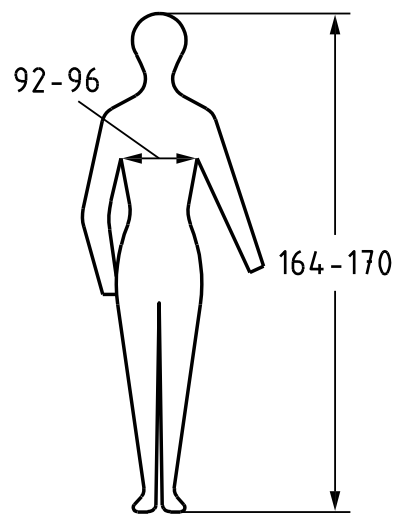
#### **5. Materiales**

- Tipo de materiales
- Diseño y confección
- Lavado y limpieza

# ANEXO C.

## Ejemplos de designación de tamaño

Ejemplos de designación de tallas para trajes, chaquetas, abrigos y pantalones





Relación de normatividad americana y europea.

#### 6. Requisitos de desempeño y métodos de ensayo

- Resistencia del calor
- Impacto a salpicadura
- Resistencia eléctrica
- Resistencia a la tracción
- Resistencia al desgarro
- Resistencia al estallido para materiales y costuras de punto
- Resistencia a la costura
- Transmisión al calor

Riesgo	Requisito de desempeño	Método de ensayo	Norma europea	Norma americana
Fuego de corta duración / exposición a llamas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Propagación limitada de la llama (no goteo, no fusión).</li> <li>- Soportar calor convectivo y radiante por breves exposiciones.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ensayos de propagación limitada de la llama según normas IEC/ISO.</li> <li>- Ensayos de flujo térmico radiante y convectivo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>EN ISO 11612</b> (protección contra calor y llama).</li> <li>- <b>EN ISO 14116</b> (propagación limitada de la llama, nivel 1–3).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>NFPA 2112</b> (prendas resistentes a la llama para trabajadores industriales).</li> <li>- <b>ASTM F955</b> (resistencia a salpicaduras de metal fundido).</li> </ul>

# 6. Proceso de certificación producto

# CERTIFICACION DE PRODUCTO TANGIBLE



## ¿EN QUÉ CONSISTE EL SERVICIO?

Con esta certificación la empresa demuestra, de forma permanente, que sus productos cumplen con un referencial, bajo sistemas de fabricación y control de la conformidad eficaces y confiables.



## ¿CUÁL ES SU OBJETIVO?

Proporcionar confianza a todas las partes interesadas en que un producto, proceso o servicio cumple los requisitos especificados.





SELLO DE PRODUCTO  
MARCA PERMANENTE

# TIPOS DE CERTIFICACIONES

1



2

CERTIFICACIÓN

NO PERMANENTE

Lotes  
Muestras



# PROPÓSITO PARA INICIAR LA RUTA HACIA LA CERTIFICACIÓN DEL PRODUCTO



## El sello y el mercado

- Permite acceder a nuevos mercados.
- Facilita la comercialización de los productos.
- Refuerza las exportaciones y facilita el ingreso de productos certificados por ICONTEC.



## El sello y los clientes

- Protege al consumidor y garantiza la adquisición de productos confiables.
- Es un elemento diferenciador en el mercado, ya que el producto deja una huella de confianza en las personas.



## El sello y las empresas

- Mejora los procesos, aumentando la competitividad de la empresa.
- El mejoramiento de los procesos mejora la rentabilidad de la empresa.
- Fortalece la gestión de la organización bajo el modelo de ISO 9001

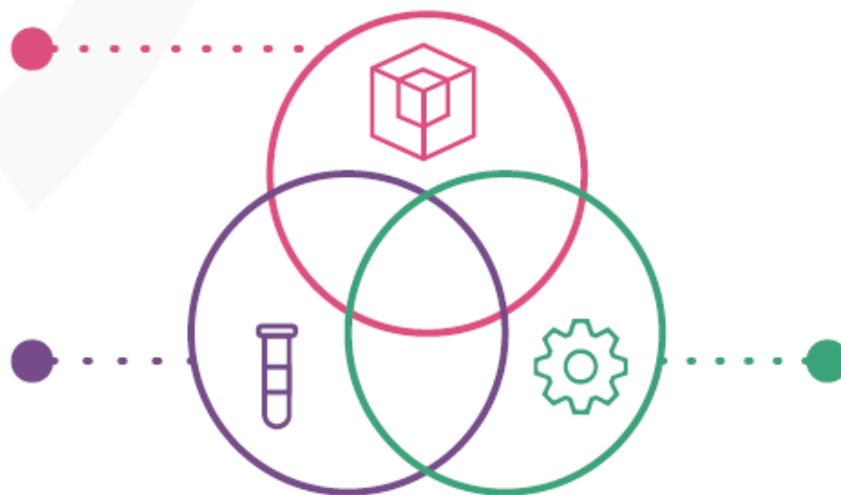
# ELEMENTOS PARA INICIAR EL PROCESO DE CERTIFICACIÓN DE PRODUCTO

## Producto

Verificación de todos los requisitos particulares de la resolución y de la norma técnica.

## Laboratorio

Cumplimiento de los requisitos establecidos en la ISO 17025 a través de la acreditación del laboratorio o a través de la evaluación de ICONTEC.



## Sistema de Evaluación de la Conformidad

Evaluación de componentes relacionados con el sistema de gestión de calidad y sistema de control de la producción.

# ESQUEMAS ICONTEC

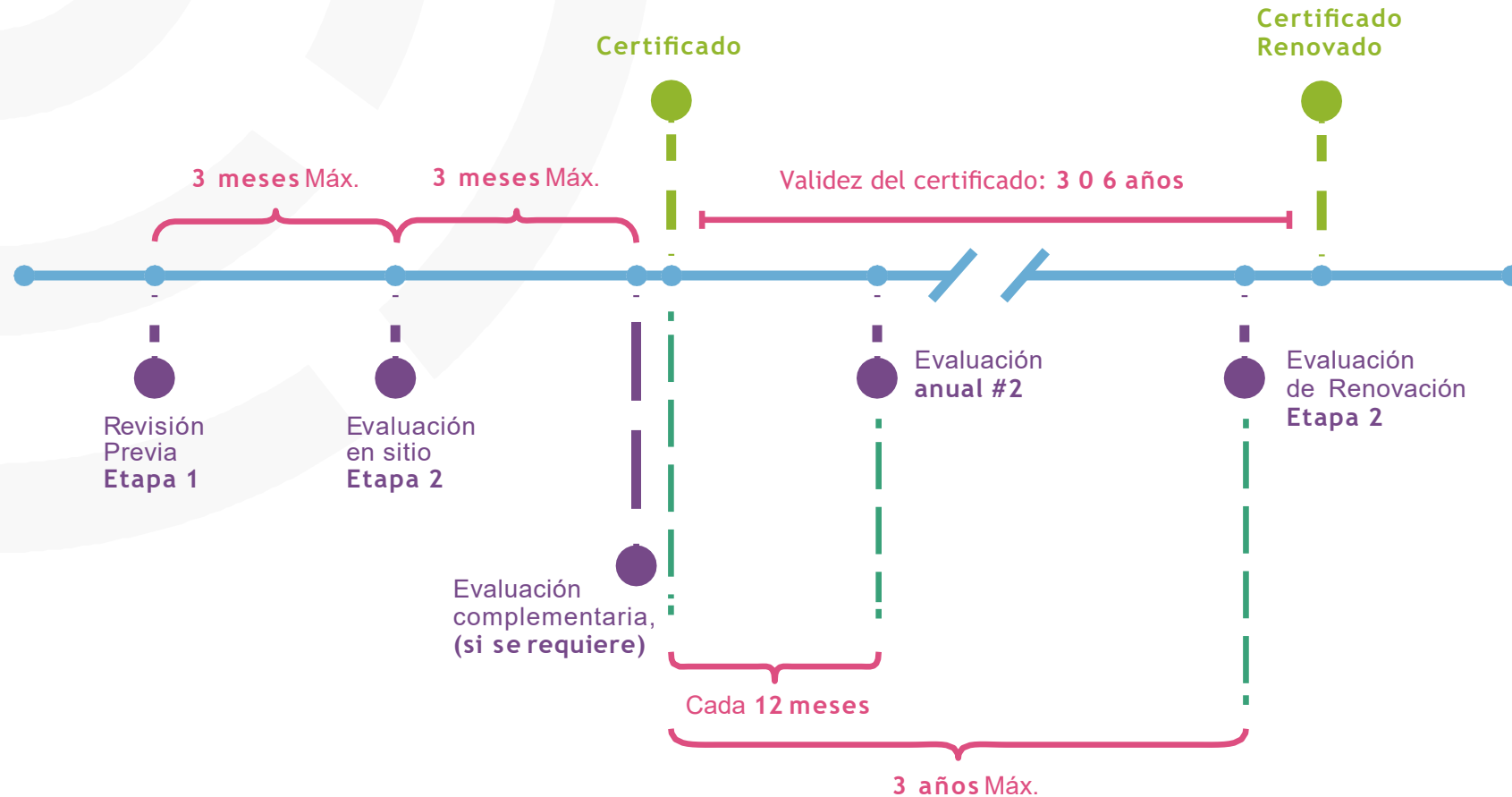
\* 1a, 1b, 4(1,2), 5(1,2) y 6.

\* Planta fabricante tiene o no certificado el SG

\* Ubicación de la planta fabricante

	Tipo 1 Fabricantes	Tipo 2 Comercializador
<b>Sin Sistema de Gestión (3 años)</b>	4 - 1	4 - 2
<b>Con Sistema de Gestión (6 años)</b>	5 - 1	5 - 2

# CICLO DEL CERTIFICADO DE PRODUCTO MARCA PERMANENTE



# EVALUACIÓN EN SITIO



## Evaluación del sistema de gestión de calidad

Si la empresa cuenta con certificación ISO 9001 y elabora los productos que quiere certificar, se puede convalidar dicha certificación. Si no tiene la certificación se realiza una auditoría.



## Evaluación del proceso productivo

Implica la verificación del cumplimiento de todos los requisitos del referencial (Norma aplicable), y la elaboración y aplicación de los procedimientos por parte de la empresa de acuerdo con las exigencias de la norma



## Evaluación del laboratorio

Se evalúa la competencia del laboratorio de medición de acuerdo con los procedimientos establecidos bajo algunos requisitos contemplados en la norma NTC-ISO-IEC 17025



# MANTENIMIENTO DE LA CERTIFICACIÓN



Una vez otorgado el certificado, el titular de la certificación se somete un proceso de seguimiento, donde ICONTEC valida anualmente los procesos que ostentan la certificación a través de pruebas y ensayos.



AVANCEMOS HACIA  
LA CALIDAD, DEJEMOS JUNTOS  
**UNA HUELLA DE CONFIANZA.**



Porque si tu empresa hace las cosas **bien hechas**  
**el país crece**, y tú como consumidor **recibes**  
los mejores **productos y servicios.**



**iconotec**

Huella de **confianza**

**Canales de atención al cliente:**

**Bogotá:** 607 8888

**Resto del país:** 01 8000 94 9000

**cliente@iconotec.org**

Contacto

**Luis Alvaro Novoa**

Celular: 3203336213

Correo: [lnovoa@lcontec.org](mailto:lnovoa@lcontec.org)



# ¡Gracias!

Aida Tatiana Rojas Henao  
Gestor Senior de Normalización  
[arojas@icontec.org](mailto:arojas@icontec.org)

[icontec.org](http://icontec.org)

