



Presentan:

---

Equipos especializados para el mantenimiento y prueba de  
alarmas contra incendio

CARLOS DAMIAN, ASESOR EN INTERNATIONAL W

E-MAIL: [CARLOSDAMIAN@INTERNATIONALW.NET](mailto:CARLOSDAMIAN@INTERNATIONALW.NET) CEL: +57 3002226163

# Mantenimiento de detectores de humo y pruebas de sensibilidad y funcionalidad.

## NFPA-72:

- Qué se debe saber
- Cómo Inspeccionar
- ¿Por qué probar e inspeccionar regularmente?
- Requerimientos de mantenimiento de detectores de humo.



# Qué se debe saber:

---

NFPA-72 prescribe:

- Una inspección visual de detectores de humo semestral (dos veces el año) .
- Pruebas funcionales anuales.
- Pruebas de sensibilidad dentro del primer año de la instalación, y después cada dos años.
- La Norma también nos indica que se debe probar la posición y sensibilidad de los detectores de humo usando una concentración medida de humo u otro aerosol.

## Según NFPA 72, Capítulo 14- Tabla 14.4.3.2 hay que inspeccionar y probar todos los sistemas de detección de incendio

---

1. Asegurar que el sistema contra incendio esta instalado correctamente y funcionando dentro de las especificaciones del fabricante
2. Para salvar vidas, proteger propiedad, y prevenir daño
3. Incrementar utilidad de la compañía con RMR

# Cómo Inspeccionar:

---

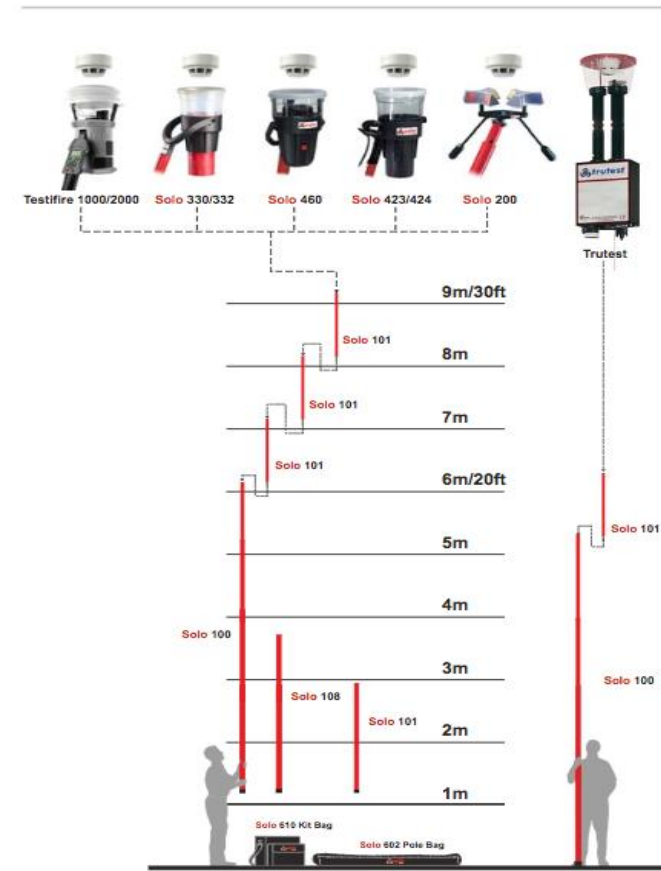
- La NFPA recomienda usar equipo especializado para las pruebas. Equipos enlistado por UL.



- Los fabricantes también hacen la misma recomendación.

# Cómo Inspeccionar:

- Se pueden usar pértigas telescópicas para alcanzar fácilmente los detectores que se encuentren instalados en alturas difíciles de alcanzar , o removerlos para hacer inspecciones visuales y el mantenimiento. En la prueba anual las pértigas telescópicas y los dispensadores (de humo, gas o calor) facilitan la prueba del detector de humo, detector térmico y detector de monóxido de carbono en su posición con un impacto mínimo al negocio donde están instalados.



# Cómo Inspeccionar:

---

- Los detectores se exponen directamente a medidas específicas de humo y se utiliza un sistema de dispensador cerrado para mantener la precisión de las cantidades a usar de humo o gas, o niveles de temperatura.

# Cómo Inspeccionar:

---

- Se deben hacer pruebas funcionales de todas las tecnologías de detección (humo, gas, temperatura) para confirmar que todos los componentes estén trabajando y respondiendo adecuadamente cuando están activados.
- Por separado existe la prueba de sensibilidad del detector de humo, la NFPA indica que mediante esta prueba se deberá verificar que el detector esta funcionando dentro del rango de detección establecido por el fabricante, si el detector funciona mal o está fuera de su rango se puede limpiar, recalibrarlo o reemplazarlo. Los detectores limpios reducen las falsas alarmas y las molestias que éstas ocasionan.





# ¿Por qué probar e inspeccionar regularmente?

---

Aunque proteger vidas y cumplir con el código son las principales razones para probar e inspeccionar regularmente los detectores, hay otras razones importantes:

- Es posible que no sepa que hay un problema latente, al inspeccionar lo elimina.
- Disminuya los riesgos que le pueden traer responsabilidades graves.
- Las compañías de seguros, departamentos locales de construcción y los inspectores de bomberos pueden requerirlo.
- Se reducen las falsas alarmas y los costos relacionados.



# Requerimientos de mantenimiento de detectores de humo

Requerimiento	Frecuencia	Comentarios
Inspección Visual	Instalación inicial y semestral (2 veces al año)	
Prueba Funcional	Anualmente.	Se requieren medidas específicas de humo o aerosol aprobado para ser introducido en la cámara del detector.
Prueba de Sensibilidad	Durante el primer año, y después cada dos años.	
Limpieza de Detector	Según sea necesario	Cada ambiente es diferente

# ¿Por qué probar e inspeccionar regularmente?

La NFPA indica pruebas de todo el sistema, incluyendo los detectores térmicos, detectores de ducto, detectores de aspiración, baterías y más.

Estas pruebas deberán hacerse con equipos enlistados por UL y recomendados por el fabricante.



# ¿Tomar atajos bajo la presión de cumplir el trabajo?

---



# ¿Existe algo que no se pueda proteger?

STI es fabricante líder en cubiertas para proteger del daño físico o falsas alarmas a los sistemas que están para garantizar nuestra seguridad.



Pero más allá de ser un simple producto, STI se convierte en una herramienta de buenas prácticas!

# Vandalismo



# Falsas alarmas

---



# Soporte recurrente

---





# Accidentes ocasionales

---





---

**¡¡¡Agradecemos su Atención!!!**